

ZZGL -PIPE-记录报告

原材料厂家	原材料尺寸	炉号	钢管数量/根	订购日期
包钢	48.3*5.08	25601559	11	2025年5月14日
名称	规格型号	热处理批号	数量	进库日期
90度长半径弯头	60.3*3.91 60*5	正火	726	2025年6月26日

化学	炉号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Cu	Mo	V	Ti	CEQA	CrVA
原始材质单	25601559	0.10	0.22	1.18	0.009	0.008	0.03	0.01	0	0.02	0	0	0.01	0.3	
复检报告	ZY-2025-05-075	0.061	0.26	1.24	0.013	0.007	0.022	0.013	<0.001	0.011	0.004	0.004	0.012		
	抗拉	屈服			伸长率			低温冲击							
原始材质单	494	359			46			-50℃							
复检报告	435	274			61			46/48/47=47							

	名称	随机 3 个实测值 (1)	随机 3 个实测值 (2)	随机 3 个实测值 (3)
	60.3	61/60/61	61/61/61	60/60/61
	3.91	4.6/5.1/5.0	4.85/4/5.2	5.5/5.2/5.3
	76	75.85/75.85	75.85/75.85	75.85/77.85
	37.5	36.5	36.5	39
	单重	硬度		
	0.83	129/147/161	127/123/147	131/115/124
	PMI/Mn	口部厚度		
	1.08/1.18/1.1	4.6/5.2/5.1	5.1/5.0/5.0	5.3/5.9/6.0

ZZGL -PIPE-记录报告



生产单位: 内蒙古包钢特种钢管有限公司
 PRODUCER: INNER
 MONGOLIA BAOTOU STEEL SPECIAL STEEL PIPE CO., LTD.
 设备名称: 全弧形连铸机、PQF连轧管机
 DEVICE: FULL ARC CONTINUOUS CASTER/PQF ROLLING MILL

质量证明书 QUALITY CERTIFICATE

地址: 中国.包头.昆区
 邮编: 014010
 质证书号: CERTIFICATE NO.: 250319E0165
 记录编号: RECORD No.: JL/BGTG 01 07 0



订货单位 CUSTOMER	合同号 CONTRACT NO.		OP12501J001002		发货日期 DATE OF DELIVERY	20250318		联运到站 COMBINED TRANSPORT	制造方法 PROCESS OF MANUFACTURE		热轧无缝 SMLS			
收货单位 PURCHASER	品名 PRODUCT		无缝平端管线管		客户自提 CUSTOMER SELF-PICKUP	车号 TRAIN NO.	冀JOB929		许可证号 LICENSE NO.	TS2715015-2025				
标准 SPECIFICATION	GB/T9711-2023		产品规范等级 LEVEL	PSI-2		钢级 GRADE	X70		交货状态及热处理形式 DELIVERY CONDITION AND TYPE OF HEAT TREATMENT	热处理(正火) HEAT TREATMENT (NORMALIZING)		管端形式 TUBE END FORM	最低回火温度(°C) THE MINIMUM TEMPERING TEMPERATURE	
批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	底单编号 CARD	规格 DIMENSION		数量 QUANTITY			压力 HYDROSTATIC TEST			通径规尺寸 (mm*mm) DRIFFT MANDREL SIZE	通径结果 RESULT	表面质量及尺寸 SURFACE AND DIMENSIONS INSPECTION	
			外径 (mm) O. D	壁厚 (mm) W. T	支数 (支) Pieces	米长 (m) Length	理论重量 (t) Theoretical Weight	实际重量 (t) Actual weight	静水压试验压力值 TEST PRESSURE (MPa)	持续时间 DURATION (S)				实验结果 Hydrostatic
2503710201-2503720078	25601559	7225-103-3258 7225-103-2931 7225-103-2937 7225-103-2935 7225-103-2933 7225-103-2932 7225-103-2930 7225-103-2936 7225-103-2934	48.300 48.300 48.300 48.300 48.300 48.300 48.300 48.300 48.300	5.080 5.080 5.080 5.080 5.080 5.080 5.080 5.080 5.080	2 18 57 69 70 70 70 70 70	1.055 211.243 698.890 845.888 858.790 858.943 859.121 859.469 858.013	0.132 1.172 3.836 4.652 4.703 4.713 4.722 4.725 4.729	17.0	10	Y			OK	
合计:					496	6,074.412	33.384							
批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	探伤 NDT												
		探伤方法 METHOD	探伤位置 LOCATION	验收等级 LEVEL	剩磁检验 RESIDUAL MAGNETISM	参考标样尺寸 (mm*mm*mm) criteria	缺陷数量 NUMBER OF NOTCHES	缺陷方向 ORIENTATION	参考缺陷位置 place of defect	参考标样类型 type of criteria	测厚覆盖面积百分比 COVERAGE	壁厚验证 WALL THICKNESS TEST	验收标准 ACCEPTANCE CRITERIA	无损检验 NDT
2503710201-2503720078	25601559	ET UT	B E	L4		1 2	纵向 L	内外表面 INTERNAL AND EXTERNAL SURFACES	孔伤 PERFORATION 槽伤 SULCUS INJUR			ASTM E 309 ASTM E 213	逐支探伤合格	

复印无效

本批量销售 11 支

ZZGL 必须 验收 合格 发货



打印时间 DATE OF PRINT: 2025-03-25 发货人 DRIVER: 董佳伟 制表人 EDITOR: 董佳伟 审核人 INSPECTOR: 李涛 放行人 Release: 温博

ZZGL -PIPE-记录报告



生产单位: 内蒙古包钢特种钢管有限公司
 PRODUCER: INNER
 MONGOLIA BAOTOU STEEL SPECIAL STEEL PIPE CO., LTD.
 设备名称: 全弧形连铸机、PQF连轧管机
 DEVICE: FULL ARC CONTINUOUS CASTER/PQF ROLLING MILL

质量证明书 QUALITY CERTIFICATE

地址: 中国.包头.昆区
 邮编POSTCODE: 014010
 质证书号CERTIFICATE NO.: 250319E0165
 记录编号RECORD No.: JL/BGTG 01 07 0



订货单位 CUSTOMER		合同号 CONTRACT NO.	OP12501J001002	发货日期 DATE OF DELIVERY	20250318	联运到站 COMBINED TRANSPORT		制造方法 PROCESS OF MANUFACTURE	热轧无缝 SMLS
收货单位 PURCHASER		品名 PRODUCT	无缝平端管线管	目的地 DESTINATION	客户自提	车号 TRAIN NO.	冀JOB929	许可证号 LICENSE NO.	TS2715015-2025
标准 SPECIFICATION	GB/T9711-2023	产品规范等级 LEVEL	PSI-2	钢级 GRADE	L25	交货状态及热处理形式 DELIVERY STATE AND HEAT TREATMENT	热处理(正火)	管端形式 TUBE END FORM	最低回火温度(°C) THE MINIMUM TEMPERING TEMPERATURE
批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	*J02 硫 化 物 AT	*J03 氧 化 物 BH	*J04 氧 化 物 BT	*J05 硅 酸 盐 CH	*J06 硅 酸 盐 CT	*J07 球 状 氧 化 物 DH	*J08 球 状 氧 化 物 DT	备注 Remark
2503710201-2503720078	25601559	0.5	0	1.0	0	0	0	0.5	
批号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.								备注 Remark

ZZGL-PIPE
本批量销售 11 支
盗图必究 始原给货

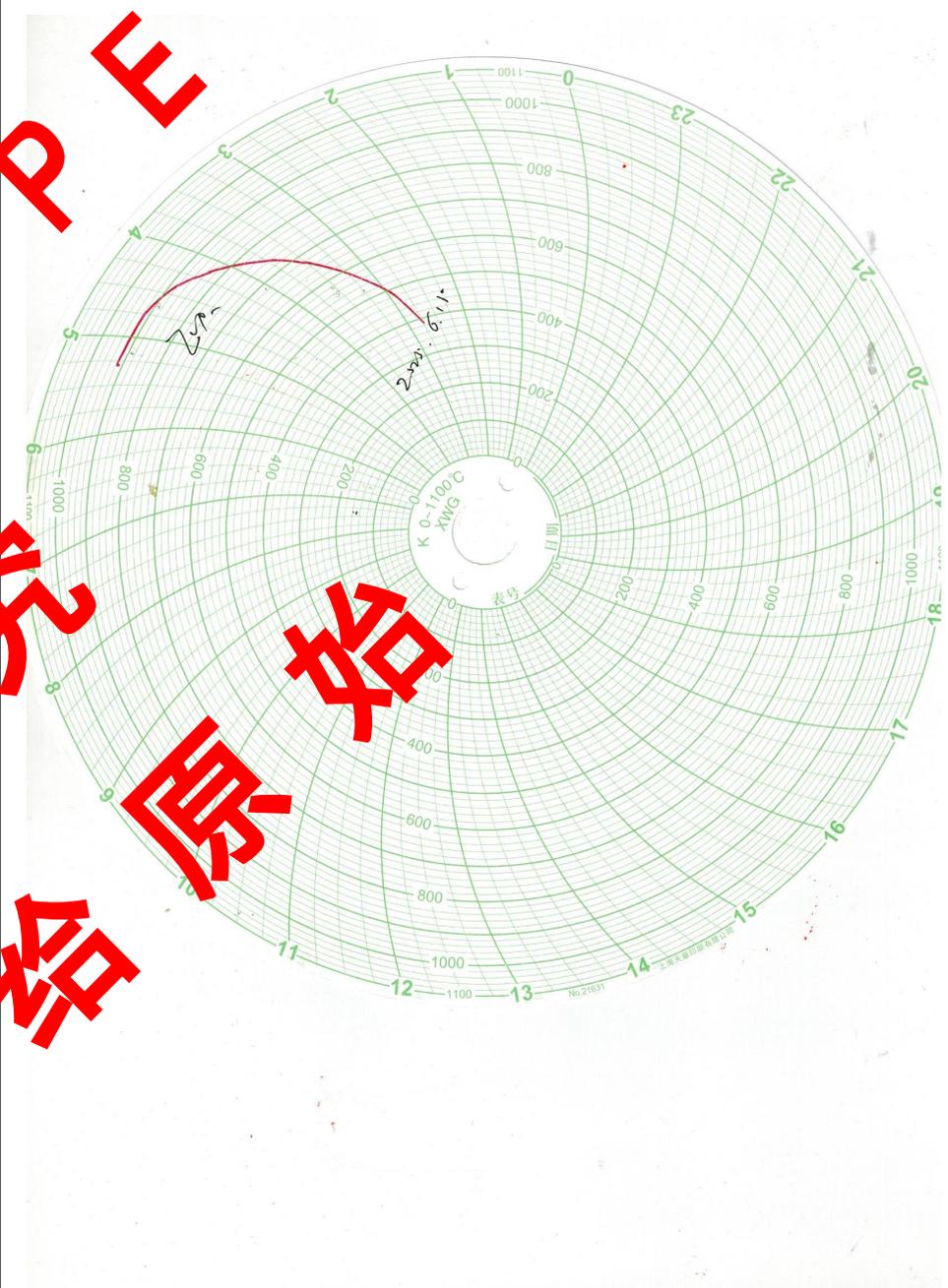


打印时间DATE OF PRINT: 2025-03-25 发货人DRIVER: 董佳伟 制表人EDITOR: 董佳伟 审核人INSPECTOR: 李涛 放行人Release: 温博

ZZGL-PIPE-记录报告

热处理报告

工件名称	1. 90°弯头 324×4.5 827 件 2. 弯头直通 32.4×3.8 192 件 3. 90°弯头 48.3×5 236 件 4. 90°弯头 60.3×3.8 728 件	材质	GR.6 L245N
技术要求	飞边.		
热处理工艺:	飞边: 920±10°C x 30min. 空冷		
检验结果:	符合技术要求		
检验员:	[Signature]		
结论:	合格		



ZZGL-PIPE
必须给原货



ZZGL -PIPE-记录报告

盐山县中原金属材料与防腐检测有限公司

ZY-2025-05-075

检验报告 Inspection Report

报告编号: ZY-2025-05-075

样品名称: 弯头

委托单位: ZZGL 河北中燃管道有限公司

检验类型: 委托

盐山县中原金属材料与防腐检测有限公司
Yanshan Zhongyuan Metal Materials & Coating
Inspection Co., Ltd.

第 1 页 共 4 页

备注

Remark

1. 报告无检验单位“检测专用章”无效。
The report without "special seal for testing" of the inspection company is invalid.
2. 报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
no signature of preparer, reviewer, approver on the report is invalid.
3. 本报告涂改无效, 全文复制的报告未加盖红色“检测专用章”无效。
The report is invalid if altered, full copy of the report which is not stamped with a red "special seal for testing" is invalid.
4. 委托检验仅对来样负责。
This report is only responsible for the test sample.
5. 未经检验单位同意, 不得复印、复制或报告。
The report shall not be copied, reproduced or reported without the prior permission of the inspection company.
6. 对检验报告若有异议, 请在收到报告之日起十五日内提出, 逾期不予受理。
If there are any objections about the test results, please put forward within fifteen days from receipt of the report. If out of the date, it will not be accepted.
7. 凡冒用我公司报告的单位或人员, 我公司将通过法律手段追究其责任。
If any company/organization or people counterfeit the test report of our company, we will hold them accountable by legal means.

地址: 中国 河北 沧州 盐山工业园

Address: Industrial Park, Yanshan, Cangzhou, Hebei, China

电话: 0317-6395559

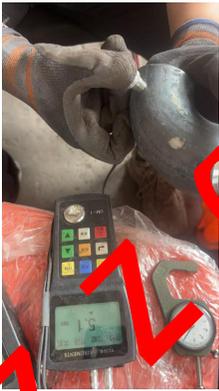
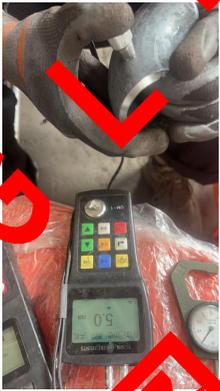
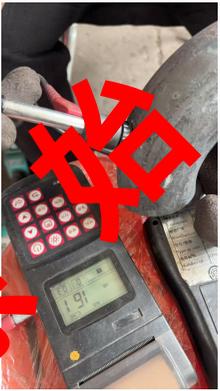
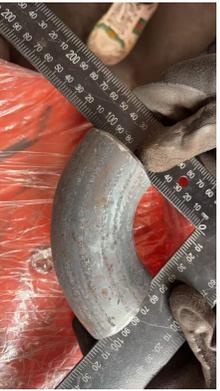
Tel: 0317-6395559

传真: 0317-6395559

Fax: 0317-6395559

第 2 页 共 4 页

ZZGL -PIPE-记录报告

							
PMI 化学检测	外径检测	外径检测	外径检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	坡口检测
							
测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	硬度检测	硬度检测	硬度检测	中心距检测	中心距检测
<p>随机测量复检第一件</p>							

随机测量复检第一件

ZZGL-PIPE
 海国
 家货

ZZGL -PIPE-记录报告

							
PMI 化学检测	外径检测	外径检测	外径检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	坡口检测
							
测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	硬度检测	硬度检测	硬度检测	中心距检测	中心距检测
<h2>随机测量复检第二件</h2>							

随机测量复检第二件

盘货

ZZGL -PIPE-记录报告

							
PMI 化学检测	外径检测	外径检测	外径检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	卡表口部厚检测	坡口检测
							
测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	测厚仪背部检测	硬度检测	硬度检测	硬度检测	中心距检测	中心距检测
<h2>随机测量复检第三件</h2>							

随机测量复检第三件
 海国
 家
 必
 须
 加
 盖
 印
 章